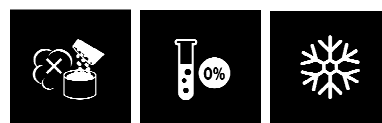


Zálivková malta VM 30



- > vhodná pro silné vrstvy
- > redukováná prašnost
- > mrazuvzdorná
- > velmi zatékavá
- > rychlý náběh pevností s minimálním smrštěním



Popis produktu

Prášková zálivková malta tuhne bez vzniku trhlin, s kompenzovaným smrštěním a vysokou mechanickou pevností, s vynikající přidržeností k oceli a betonu. Odolná povětrnosti a mrazuvzdorná. V interiéru i exteriéru k dokonalému zalití kotevních otvorů strojů a zařízení. Malta je vhodná k aplikacím ve vrstvě od 4 mm do 15 cm v jednom pracovním kroku, při naplnění křemičitým pískem 4-8mm až do tloušťky vrstvy 30 cm.

Malta je vhodná pro kotvení dodatečné výztuže dle EN 1504-6, pro zvýšení a obnovení únosnosti betonových konstrukcí (metoda 4.2).

Balení

Obal	Velkoobchodní obal	Paleta
25 KG / < PS>	-	42 <PS>

Skladování

V suchu a chladu na dřevěných roštích v neporušeném originálním balení po dobu 365 dní.

Zpracování

Doporučený nástroj

Nízkootáčkové elektrické mísidlo, vhodná míchací nádoba, stavební míchačka, zednická lžice, hladítko, špachtle. Náradí po použití očistěte vodou.

Míchání

V čisté míchací nádobě míchejte nízkootáčkovým elektrickým mísidlem prášek s předepsaným množstvím vody dokud nevznikne homogenní směs bez hrudek.

Doba míchání cca 3 – 4 minuty. Nepřekračujte doporučené množství záměsové vody!

Před aplikací nechejte namíchanou směs cca 5 minut odvdušnit.

Betony a potěry

Zpracování

Čerstvou maltu urychleně zpracujte. Již ztuhlá malta nesmí být znovu rozmíchávána přidáním další záměsové vody.

Při podlévání maltu průběžně doplňujte. Pro větší objemy zalévání se doporučuje strojní zpracování. V případě strojního zpracování s míchacím čerpadlem musí být požadované množství vody stanoveno předem.

Případná pvrchová úprava (např. filcováním) by měla být prováděno pokud možno bez přidání vody, aby se nezměnily vlastnosti malty.

Nepoužívejte maltu pro plošné vyrovnání.

Následní ošetření:

Vhodnými metodami (např. zakrytím) zabraňte příliš prudkému vyschnutí malty.

Čištění nástrojů:

Ihned po použití vyčistěte nářadí vodou. Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

Technické údaje

chemický základ	cement, minerální plnivo, zušlechťující přísady
Sypná hustota	cca 1,7 kg/dm ³
Největší zrnitost	4 mm
Spotřeba	cca 2,0 kg/m ² /mm tloušťky
Tloušťka vrstvy	4 až 150mm (po naplnění štěrkem 4-8mm až 300mm)
Doba zpracování	cca 30 minut
Pevnost v tahu za ohybu	1 den : 5 N/mm ² , 7 dní : 5 N/mm ² , 28 dní : 9 N/mm ²
Pevnost v tlaku	1 den : 30 N/mm ² , 3 dny: 50 N/mm ² , 7 dní : 55 N/mm ² , 28 dní: 60 N/mm ²
Odolnost proti vytažení	< 0,6 mm při zatížení 75 kN
Smršťování	SK1 < 0,8 mm/m podle ÖNORM B 3329
Reakce na oheň	třída A1
Teplota zpracování	+5 °C až +30 °C
Modul pružnosti	cca 30GPa
Rozliv	cca 15 cm (třída f2 dle ÖNORM B 3329)
Potřeba vody	cca 3,5 l / 25kg bal.

Osvědčení

Přezkoušeno podle (norma, klasifikace ...)

EN 1504-6

Podklad

Vhodné podklady

Podklad musí odpovídat požadavkům platných norem a nařízení. Podklad musí být nosný, čistý, zbavený prachu, všech separačních vrstev a částic a korozivních médií, jako např. chloridů. Min. 12 hodin před reprofilací je nutno podklad důkladně předvlhčit - až do důkladného nasycení kapilár, podklad smí být matně vlhký. Přídržnost povrchových vrstev podkladu v průměru alespoň 1,5N/mm², pevnost v tlaku min. 25N/mm².

Zajistěte dostatečnou drsnost povrchu. Ocelové prvky nutno odrezit.

Podklad upravte před aplikací vhodnou mechanickou metodou.

Pokyny pro produkt a zpracování

Poznámky k produktu:

- Při aplikaci mimo doporučené teploty a vlhkosti vzduchu se mohou vlastnosti produktu významně lišit od deklarovaných hodnot.
- Produkt před zpracováním řádně temperujte.
- Není dovoleno přimíchávat další složky/ příměsi.
- Stupeň ředění/ míchání je třeba přesně dodržovat.
- U probarvených produktů před aplikací zkontrolujte vzájemnou barevnou shodu jednotlivých balení.
- Naprostou barevnou shodu lze zaručit pouze v rámci stejné výrobní šarže.
- Výsledný barevný odstín může být významně ovlivněn okolními vlivy (stín, lom světla, barevnost sousedních ploch).

Poznámky k prostředí:

- Nezpracovávat při teplotě nižší než +5°C.
- Optimální teplota podkladu, vzduchu a zpracovávaného materiálu by měla být +15°C až +25°C.
- Optimální relativní vzdušná vlhkost by měla být v rozmezí 40% - 60%.
- Vyšší teploty a nižší vlhkosti vzduchu tuhnutí urychlují, opačně pak prodlužují.
- Během tuhnutí a schnutí zajistěte řádné větrání. Zabraňte průvanu!
- Během tuhnutí chraňte před přímým slunečním osvětlem, větrem a deštěm.
- Okolní plochy chraňte vhodným způsobem před znečištěním.

Tipy:

- Obecně před každou aplikací doporučujeme realizovat zkušební plochu/ vzorek.
- Dbejte na doporučení pro zpracování všech souvisejících produktů Murexin – viz příslušné Technické listy.
- Pro případné opravy je vhodné uschovat originální balení produktu shodné šarže.

Technické parametry uváděné v Technickém listě reprezentují průměrné hodnoty, dosažené při laboratorním testování. Vzhledem k používání přírodních surovin se mohou parametry jednotlivých šarží nepatrně lišit, což však nijak zásadně neovlivňuje kvalitu výrobku.

Bezpečnostní pokyny

Podrobné informace o výrobku týkající se jeho složení, bezpečném zacházení a ochraně zdraví při zpracování naleznete v příslušném Bezpečnostním listu výrobku.

Obecná doporučení pro hygienu a ochranu zdraví při práci:

- skladujte odděleně od potravin a krmiv
- znečištěný oděv ihned odložte
- při přestávkách a po skončení práce si umyjte ruce
- zabraňte styku výrobku s pokožkou a očima

Ochrana dýchacích cest:

- filtr třídy P2

Ochrana rukou:

- noste pracovní rukavice. Materiál musí být nepropustný a odolný vůči v produkt obsaženým látkám.
- doporučujeme používat rukavice ze stabilního materiálu (např. nitril)
- kvalita ochranných pomůcek nezávisí jen na použitém materiálu, ale může se lišit výrobce od výrobce.

Ochrana očí:

- používejte vhodné ochranné brýle

14275, Zálivková malta VM 30 , platné od: 29.05.2023, Martin Bycek, Strana 3

